

Ražošanas procesa kontroles sertifikāts

Nr. 1325-CPD-1470

Ar šo Inspecta Latvia apliecina, ka

Metināti slodzi nesošu tērauda konstrukciju elementi
ar izpildījuma klasi EXC3 saskaņā ar LVS EN 1090-2:2008 (atbilstoši pielikumam),
ko ražojis:

SIA "Skonto Plan Ltd"

Rūpniecības iela 6, Tukums, Tukuma nov., LV-3101, Latvija; reģ. Nr. 40003079615

RAŽOTNES ADRESE: SIA „Skonto Plan Ltd”, Rūpniecības iela 6, Tukums, Tukuma nov., LV-3101,
Latvija

SERTIFICĒTS PAMATOJOTIES UZ:

Sertifikācijas shēmu 2+, kas balstīta uz ražotnes un ražošanas procesa kontroles sākotnējo novērtēšanu un apstiprināšanu ar tai sekojošu uzraudzību, kas ietver ražošanas procesa kontroles novērtēšanu, kā norādīts standarta LVS EN 1090-1 ZA Pielikumā.

Ražošanas procesa kontrole atbilst standartam:

LVS EN 1090-1:2009 un LVS EN 1090-1:2009/AC:2010

Sertifikāts izsniegts saskaņā ar Būvizstrādājumu direktīvas (89/106/EEC) 14. panta 1b) punktu.
Ražotājs vai tā pilnvarotais pārstāvis EEA (Eiropas ekonomiskā zona) ir tiesīgs marķēt
sertificēto (-us) produktu (-us) ar CE zīmi, kā norādīts EN 1090-1 ZA Pielikumā.
Sertifikāts pirmo reizi izdots 2011. gada 25. jūlijā un ir spēkā ar nosacījumu, ka nemainās attiecīgo
augstāk norādīto tehnisko noteikumu un ar tiem saistīto normatīvo dokumentu nosacījumi vai
būtiski nemainās ražošanas vai ražošanas procesa kontroles nosacījumi.

Sertifikāts izdots: 25.07.2011.

Mārtiņš Maskavs, sertificēšanas institūcijas vadītājs

CEOC
INTERNATIONAL

European Confederation of Organisations
for Testing, Inspection and Certification

LATAK - S1-182



Sertifikāts sastādīts uz 1 (vienas) lapa un tam
pievienots pielikums uz 1 (vienas) lapa.

**Pielikums 2011. gada 25. jūlija Ražošanas procesa kontroles sertifikātam
Nr. 1325-CPD-1470**

SIA „Skonto Plan Ltd” personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu tērauda konstrukciju izgatavošanu (iekļaujot montāžu) saskaņā ar:

Piemērojamais standarts: LVS EN 1090-2

Deklarēšanas metodes: 1, 3a, 3b (LVS EN 1090-1 tabula A1)

Metināšanas process: 111 – rokas loka metināšana; 135 – pusautomātiskā loka metināšana aktīvās aizsarggāzes vidē (LVS EN ISO 4063)

Izmantojamais tērauds: grupas 1.1, 1.2, 1.4 (LVS CEN ISO/TR 15608)

Metināšanas koordinators: Jurijs Anaško, LV kvalifikācija
(vārds, uzvārds, kvalifikācija)

